

**Gobierno (Federal/Estatal/Municipal) de
MUNICIPIO DE SANTA CATARINA , SAN LUIS POTOSI**

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

Usr: victor

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_UA3_GB_SC

Clasificación Administrativa

Del 01/oct./2025 Al 31/dic./2025

Fecha y 30/ene./2026

hora de Impresión 01:16 p. m.

(Cifras en Pesos)

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
PODER EJECUTIVO	\$104,578,029.00	\$6,167,226.32	\$110,745,255.32	\$44,801,466.64	\$44,422,577.71	\$65,943,788.68
PODER LEGISLATIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER JUDICIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ÓRGANOS AUTÓNOMOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Total del Egreso	\$104,578,029.00	\$6,167,226.32	\$110,745,255.32	\$44,801,466.64	\$44,422,577.71	\$65,943,788.68

L.A. JUAN CARLOS RAMOS MORENO

PRESIDENTE MUNICIPAL

C.P. SAYRA GUADALUPE COMPEAN RODRIGUEZ

TESORERA MUNICIPAL

LIC. JOSE FRANCISCO PATLAN MALDONADO

SINDICO MUNICIPAL

C. ROBERTO CABRERA GOBELLAN

REGIDOR DE HACIENDA